PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

62-064832

(43) Date of publication of application: 23.03.1987

(51)Int.CI.

CO8J 5/18 B29C 41/12 CO9K 19/38 // B29K 67:00 B29L 7:00

(21)Application number: 60-207236

(71)Applicant : UNITIKA LTD

(22)Date of filing:

18.09.1985

(72)Inventor: SUENAGA JUNICHI

MORI TADAHIRO KIYUUTA KEIZOU

(54) TRANSPARENT FILM AND PRODUCTION THEREOF

(57)Abstract:

PURPOSE: To produce a transparent film wherein rigid molecules exist randomly in a nonoriented state and which is useful as a permeable membrane for low- molecular materials such as gas, liquid, etc., by casting a soln. of a specified polyester in fluoroacetic acid. CONSTITUTION: A polyester composed of 24W64mol% of a p-hydroxybenzoic acid residue (A), 38W18mol% of a terephthalic acid residue (B) and 38W18mol% of an ethylene glycol residue (C) in a ratio of component B to component C of 1 and capable of forming an anisotropic melt having an intrinsic viscosity of 0.4 or above is dissolved in trifluoroacetic acid to obtain a clear polymer soln. having a viscosity of 1,000W100,000cps. The polymer soln is cast and the solvent is evaporated from the cast article to obtain a transparent film of 5μ W2mm in thickness.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

⑩日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

⑫ 公 開 特 許 公 報 (A)

昭62-64832

砂公開 昭和62年(1987) 3月23日

| @Int_Cl_4 | | | | |
|-----------|-------|----------------------------|-------|---|
| // | CBCBB | 08 29 09 29 29 | JOKKL | 5/18 41/12 19/38 67:00 7:00 |

識別記号 庁内整理番号 CFD 8115-4F

8115-4F 7446-4F

7446-4F 6556-4H

審査請求 未請求 発明の数 2 (全3頁)

❷発明の名称 透明フイルム及びその製造方法

②特 顧 昭60-207236

❷出 願 昭60(1985)9月18日

 0 発 明 者 末 永 純 一

 0 発 明 者 森 忠 弘

 0 発 明 者 給 田 圭 三

宇治市宇治小桜23番地 ユニチカ株式会社中央研究所内 宇治市宇治小桜23番地 ユニチカ株式会社中央研究所内

宇治市宇治小桜23番地 ユニチカ株式会社中央研究所内

⑪出 願 人 ユニチカ株式会社 尼崎市東本町1丁目50番地

明細

1.発明の名称

透明フィルム及びその製造方法

2. 特許請求の範囲

- (1) (1) p ヒドロキシ安息香酸の残器 2 4 ~ 6 4 モル%、(I) テレフタル酸の残器 3 8 ~ 1 8 モル%及び(II) エチレングリコールの残器 3 8 ~ 1 8 モル% (ただし、(II) と(II)のモル比は 1 である。) から本質的に構成され、固有粘度0.4以上を有する異方性溶散物を形成しうるポリエステルよりなる透明フィルム。
- ② (1) p ヒドロキシ安息香酸の残基 2 4 ~ 6 4 モル州、(II) テレフタル酸の残基 3 8 ~ 1 8 モル州及び(II) エチレングリコールの残基 3 8 ~ 1 8 モル州 (ただし、(II) と(II) と(III) と(III) のモル比は 1 である。) から構成され、固有粘度 0.4 以上を有する異方性溶験物を形成しうるポリエステルを、トリフルオロ酢酸に溶解して透明なポリマー溶液を得、得られた溶液

を流延し、しかるのち流延物から溶媒を揮散 させることを特徴とする透明フィルムの製造 方法。

3.発明の詳細な説明

(産業上の利用分野)

本発明は、異方性溶融物を形成しうるポリエステルよりなる透明なフィルム及びその製造方法に関するものである。

(従来の技術)

pーヒドロキシ安息香酸とポリエチレンテレフタレートからなる異方性溶融物を形成しうるポリエステル(以下、液晶ポリエステルという。)は、米国特許第3,804,805号明細書、米国特許第3,778,410号明細書。J. Polym. Sci. Polym. Chem. Ed.。P2043 (1976)などに W. J. Jackson等によって報告されて以来注目され、その後、数多くの研究がなされてきた。

この液晶ポリエステルは、10オングストローム以上の耐直セグメントを骨格とし、溶融重合で得られた際、不透明の樹脂として得られる。

(発明が解決しようとする問題点)

この被品ポリエステルは、溶融状態で剪断を与えれば容易に配向するので、溶融成形の際、条件を工夫することによって配向状態の異なる成形物が得られる。これら溶融成形によって得られる配向状態の異なる成形物は異なる物性を示すが、いずれも不透明であった。

従来、透明、不透明にかかわらず、種々の合成 高分子のフィルムが出題っているが、10オング ストローム以上の剛直セグメントを主骨格とする ポリマーからなり、それらが全く配向していない で透明なフィルムは知られていない。このような 分子が完全に無配向なフィルムであれば、気体や 液体などの低分子の透過性の改善が期待される。

したがって、本発明の目的は、液晶ポリエステルからなる透明なフィルム及びその製造方法を提供することにある。

(問題点を解決するための手段)

i

1

かかる目的は、特定の液晶ポリエステルを特定 の溶媒に溶解して溶液とし、これを流延したのち

- 3 -

の組成範囲外では異方性溶験物を形成しにくいので、好ましくない。

この液晶ポリエステルには、液晶性を失わぬ範囲で、好ましくは20モル%未満の範囲で、例えばピスフェノールA、ピフェノールのようなジオール化合物、アジピン酸、アゼライン酸、2.6ーナフタレンジカルボン酸のようなジカルボン酸化合物、あるいは2-ヒドロキシー6-ナフトエ酸などのような成分が共量合されたものであってもよい。

本発明に使用される液晶ポリエステルは、1.1.2、2・テトラクロルエタン/フェノールが重量比で50/50の溶媒を用いて30でで衝定した固有粘度が0.4以上、好ましくは0.55以上のものである。固有粘度が0.4未構では、高分子としての十分な強力を示さず、また強くなるので、本発明の目的にそぐわない。

本発明に使用される液晶ポリエステルは、種々の方法で合成することができる。 例えば、 週常のポリエステル合放のように、 アセチル化されたモ

脱溶剤することによって達成される。

すなわち本発明は、(1) (1) p-ヒドロキシ安息香酸の残器24~64モル%、(1) テレフタル酸の残器38~18モル%及び(11) エチレングリコールの残器38~18モル% (ただし、(11) と(11) のモル比は1である。)から本質的に構成され、固有粘度0.4以上を有する異方性溶融物を形成しうるポリエステルよりなる透明フィルムを形成しうるポリエステルを下放した必要が変にでいるのででは、得られた溶液を流延し、しかるのち流延物から溶媒を揮散させることを特徴とする透明フィルムの製造方法である。

本発明に使用される液晶ポリエステルは、p~ヒドロキシ安息香酸の残基24~64モル%、テレフタル酸の残基38~18モル%及びエチレングリコールの残基38~18モル%(ただし、テレフタル酸の残基とエチレングリコールの残差のモル比は1である。)から本質的に構成される異方性溶験物を形成しうるポリエステルである。こ

- 4 -

ノマーを用いて溶融量合することもできるし、また、特公昭56-18016号公報に開示されたいるように、あらかじめp-ヒドロキシ安息香酸を除く成分のみから得られたポリエステルとp-セトキシ安息香酸とを加熱溶融し、乾燥窒素ステンドリシス反応によって共量合ポリエステルフラグメントを生成させ、次いで減圧し増粘させるという方法で製造することもできる。

本発明のフィルムを製造するには、まず上記の 被晶ポリエステルをトリフルオロ酢酸に溶解する。 液晶ポリエステルは、常温で攪拌すれば溶解する。 が、加熱しても差しつかえない。本発明におおいて は、溶媒として100%トリフルオロ酢酸を用い ることが好ましいが、透明なポリマー溶液が得ら れるならば、例えば、揮発性でトリフルオロ酢酸 と反応せず、かつ、比較的本発明の液晶ポリエス テルに対して良溶媒であるクロロホルム。メチチ との範囲で混合されたものであってもよい。ポリマ ー溶液中の液晶ポリエステルの濃度は、液晶ポリ エステルが透明均一に溶解されてさえいればいかなる濃度であってもよいが、作業性からみて、液延時のポリマー溶液の粘度が1,000~100,000センチポイズであることが好ましい。

本発明においては、次いでポリマー溶液を流延し、流延物から溶媒を揮散させる。ポリマー溶液を流延 の流延及び溶媒の異散には公知の装置や方法を採用することができる。表面のなめらかな均っなと、 容なは徐々に揮散させることが望ましい。得られるフィルムは、その表低限の強度を保つため、5 μ以上の厚さを有することが望ましい。 得られるフィルムの厚さが 2 mm 以下になるようにすることが望ましい。

(実施例)

以下、実施例をあげて本発明をさらに具体的に 説明する。

実施例 1

p - ヒドロキシ安息番酸 6 0 モルとポリエチレンテレフタレート 4 0 モルとからなる固有粘度

- 7 -

実施例2

p ~ ヒドロキシ安息香酸 5 0 モルとポリエチレンテレフタレート 5 0 モルとからなる固有粘度 0.68 の液晶ポリエステル 1 1 重量部を、トリフルオロ
酢酸 8 9 重量部に溶解した。得られたポリマー溶液は、透明、均一で、溶液粘度は8,000センチポイズであった。

このポリマー溶液から、実施例1と同様の方法で厚さ100μの透明フィルムを作成した。このフィルムは、X線、偏光顕微鏡により分子が配向していないことが確かめられた。

比較例 2

実施例 2 において用いた複晶ポリエステル 1 0 重量部を、トリフルオロ酢酸 4 5 重量部とクロロホルム 4 5 重量部とからなる混合溶媒 9 0 重量部に加え、提拌したが、白濃した溶液しか得られなかった。

この白獨したポリマー溶液を実施例1と同様の 方法で流延し、溶媒の関散を行ったところ、得ら (1.1.2.2-テトラクロルエタン/フェノールが重量比で50/50の溶媒中、30℃で浏定した。以下同じ)0.65の液晶ポリエステル13度量部をトリフルオロ酢酸87重量部に溶解した。得られたポリマー溶液は、透明、均一で、溶液粘度は3.000センチポイズであった。

このポリマー溶液を、水平なガラス板上に減延 して、25℃で24時間かけて溶媒を徐々に運散 させた。

得られたフィルムは、厚さ200μの透明なフィルムであった。 X線、傷光顕微鏡の観察により、 分子が配向していないことが確かめられた。

比較例1

実施例1の液晶ポリエステルを、T-ダイとニップロールを備えたエクストルーダーで押し出し 成膜し、厚さ200μのフィルムを得た。(溶融 温度は255でとした。)

得られたフィルムは、黄色味を帯びた全く不透 明のものであった。

- 8 -

れたフィルムは白傷・不透明のものであった。 (発明の効果)

本発明の透明フィルムは、剛直分子が無配向で ランダムに存在するため、気体や液体などの低分 子が透過する際において特異な挙動を示すことが 期待され、透過膜としての応用が期待される。

本発明の透明フィルムは、無配向であるために 比較的弱く、腱いので、使用に際しては、ガラス 支持体や金属支持体上に作成することが好ましい。 また、本発明の透明フィルムは、透過膜のほか、 特殊コーティング膜として用いることもできる。

特許出願人 ユニチカ株式会社